

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«САМАРСКИЙ ТОРГОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»



ПРОГРАММА

УП.05 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик
по специальности 15.02.05 Техническая эксплуатация оборудования в
торговле и общественном питании

Самара, 2020

Программа учебной практики разработана на основе: ФГОС по специальности 15.02.05 Техническая эксплуатация оборудования в торговле и общественном питании

Разработчики:

Подусова Н.М. , преподаватель ГБПОУ «СТЭК»

Попова О.И., преподаватель ГБПОУ «СТЭК»

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

на заседании ПЦК Пищевых производств и обслуживания

Протокол № 9 от « 14 » 04 2020 г.

Председатель ПЦК  /Большакова Ю.С./

Содержание

1.	Паспорт программы учебной практики	стр. 4
2.	Учебная практика по профессиональному модулю	стр. 5
3.	Материально-техническое обеспечение учебной практики	стр. 9

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы.

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.05 Техническая эксплуатация оборудования в торговле и общественном питании, в части освоения квалификации: Техник-механик и основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик.

2. Цели и задачи учебной практики.

Формирование у обучающихся опыта деятельности в рамках профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик.

3. Требования к результатам учебной практики.

В результате прохождения учебной практики по ВПД Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик, обучающийся должен освоить:

ВПД	Профессиональные компетенции
Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик	ПК 5.1. Производить текущий, средний и капитальный ремонт торгового оборудования и оборудования общественного питания.
	ПК 5.2. Производить монтаж, демонтаж, ремонт, опробование, проверку и регулировку оборудования, машин и агрегатов.
	ПК 5.3. Производить выбор деталей и приспособлений, необходимых для эксплуатации, ремонта и сборки оборудования.
	ПК 5.4. Производить техническое обслуживание механической и электронной части машин, узлов и механизмов.
	ПК 5.5. Использовать при технической эксплуатации торгового оборудования принципиальные электрические, кинематические и гидравлические схемы.

4. Формы контроля:

Учебная практика – дифференцированный зачет.

5. Количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего 72 часа:

в рамках освоения ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик.

II. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик

1. Результаты освоения программы учебной практики

Результатом освоения программы учебной практики являются сформированные профессиональные компетенции (ПК):

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 5.1.	Производить текущий, средний и капитальный ремонт торгового оборудования и оборудования общественного питания.
ПК 5.2.	Производить монтаж, демонтаж, ремонт, опробование, проверку и регулировку оборудования, машин и агрегатов.
ПК 5.3.	Производить выбор деталей и приспособлений, необходимых для эксплуатации, ремонта и сборки оборудования.
ПК 5.4.	Производить техническое обслуживание механической и электронной части машин, узлов и механизмов.
ПК 5.5.	Использовать при технической эксплуатации торгового оборудования принципиальные электрические, кинематические и гидравлические схемы.

2. Содержание учебной практики

Учебная практика						
код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (рассредоточено/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК
1	2	3	4	5	6	7
ПК 5.1.	Производить текущий, средний и капитальный ремонт торгового оборудования и оборудования общественного питания.	Использование инструмента и приспособлений, применяемых при плоскостной разметке подготовка инструмента и поверхности к разметке. Нанесение параллельных, перпендикулярных и прямолинейных рисок, кернение осевых линий.	6	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Правильность использования инструмента. Точность нанесения рисок и осевых линий.
		Распиливание, доводка и притирка поверхностей.	4	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Точность доводки и притирки поверхностей
		Разделка проводов и кабелей, снятие изоляции. Подготовка концов проводников для соединения с электроприборами.	6	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Точность снятия изоляционного слоя с кабелей и разделка его по жилам. Правильность подготовки концов проводников для соединения с электроприборами.
ПК 5.2.	Производить монтаж, демонтаж, ремонт, опробование, проверку и регулировку оборудования, машин и агрегатов.	Сборка разъемных соединений. Ремонт основных видов разъемных соединений.	4	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Контроль сборки разъемных соединений. Точность соединения разъемных механизмов
		Сборка неразъемных соединений. Регулировка основных видов неразъемных соединений.	4	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Контроль сборки неразъемных соединений. Точность регулировки неразъемных соединений.
		Запрессовка подшипников на вал в ручную. Регулирование монтажного зазора в подшипнике.	4	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Точность запрессовки подшипника. Контроль регулирования монтажного зазора.
		Разборка и сборка электрических машин переменного тока.	6	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Точность сборки и разборки технологического оборудования.
		Ремонт ротора двигателя;	6	Концентрированно,	2	Точность сборки и разборки двигателя.

		присоединение проводов к клеммам электродвигателя.		образовательное учреждение		Точность присоединения проводов.
		Соединение обмоток статора по схеме «звезда» и «треугольник», переключение обмоток со «звезды» на «треугольник».	4	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Точность соединения обмоток по схеме.
ПК 5.3.	Производить выбор деталей и приспособлений, необходимых для эксплуатации, ремонта и сборки оборудования.	Подбор конструкций сальниковых уплотнений, крепления электродвигателя к корпусу.	4	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Правильность выбора инструмента для ремонта и сборки.
		Оконцевание одно-проводных и многопроводных проводов с алюминиевыми и медными токопроводящими жилами, опрессовкой в трубчатых наконечниках и гильзах.	4	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Точность выбора приспособлений для оконцевания проводников
		Пайка проводов с медными жилами к выводам различных типов разъемов, переключателей коррекции, галетным переключателям, реле различных типов, кнопкам и кнопочным переключателям, перекидным переключателям, микропереключателям и других коммутационным устройствам.	1	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Правильность выбора материала для пайки. Точность пайки проводников.
ПК 5.4.	Производить техническое обслуживание механической и электронной части машин, узлов и механизмов.	Техническое обслуживание электромеханического привода.	4	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Точность проверки затяжки крепежного соединения. Контроль состояния заземления. Контроль сопротивления изоляции
		Техническое обслуживание подшипников и уплотнителей валов электродвигателей.	4	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Точность измерения температуры нагрева подшипника. Точность использования и применения смазочного сырья.
ПК 5.5.	Использовать при технической эксплуатации торгового оборудования принципиальные	Соединение обмоток статора по схеме «звезда» и «треугольник», переключение обмоток со «звезды» на «треугольник».	6	Концентрированно, образовательное учреждение	2	Уметь читать кинематические, электрические, гидравлические схемы.
		Проверка схемы соединения и	4	Концентрированно,	2	Точность контроля соединения и регулировки

	электрические, кинематические и гидравлические схемы.	работы зубчатых передач.		образовательное учреждение		работы зубчатых передач.
		Дифференцированный зачет	1			
		Итого	72			

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Реализация программы учебной практики по профессиональному модулю ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик требует наличие специального оборудования и инструментов:

- ✓ Компьютеры на базе AMDX4.
- ✓ Система трёхмерного моделирования КОМПАС 3D v16.
- ✓ Тиски слесарные с ручным приводом ГОСТ 4045-75.
- ✓ Труба медная холодильная 1/2" в бухтах по 15 м.
- ✓ Труба медная холодильная 3/8" в бухтах по 15 м.
- ✓ Тройник медный 1/2.
- ✓ Азот (баллон 10 л.) Баллон азотный 10л ГОСТ 949-73
- ✓ Пост для пайки.
- ✓ Припой.
- ✓ Шуруповерт.
- ✓ Набор сверел (3-10 мм.).
- ✓ Холодильник.
- ✓ Компрессор.
- ✓ Конденсатор.
- ✓ Шуруповерт.
- ✓ Терморегулятор ТАМ 112.
- ✓ Пуско-защитное реле.
- ✓ Хладагент R134a (в баллонах по 400 гр.).
- ✓ Провод ПВС 3х0,75 мм².
- ✓ Труба медная холодильная 1/4 в бухтах по 15 м.
- ✓ Азот (баллон 10 л.) Баллон азотный 10л ГОСТ 949-73.
- ✓ Вилка с заземлением 16А Вилка прямая с заземлением белая 16А 250В.
- ✓ Регулятор/редуктор давления азота с переходом для шлангов R404/R410 (для опрессовки системы).
- ✓ Газовая горелка со шлангом для пайки твердым припоем труб 6...28 мм.
- ✓ Припой медно-фосфористый в прутках.
- ✓ Припой серебряный в прутках + флюс.
- ✓ Стяжка кабельная 150 мм.
- ✓ Манометры механические на нагнетание и всасывание манометрического коллектора (R134).
- ✓ Мановакууметр.
- ✓ Комплект из 3 шлангов (нагнетание/ всасывание, длина 1,2...1,5м) для манометрического коллектора (R134A).
- ✓ Набор резиновых уплотнителей для шлангов (манжеты неопреновые) R134A.
- ✓ Весы электронные для баллонов с хладагентом ± 50 г.

- ✓ Переносной насос вакуумный двухступенчатый со встроенным обратным клапаном (230 v).
- ✓ Зеркало инспекционное телескопическое.
- ✓ Течеискатель электронный (R134A).
- ✓ Мультиметр электрический многофункциональный.
- ✓ Труборез 5...24 мм.
- ✓ Риммер.
- ✓ Набор для разбортовки и расширения дюймовых труб $\frac{1}{4}$ и $\frac{3}{4}$.
- ✓ Ножницы для капиллярной трубки.
- ✓ Трубогиб 3-х ручьевый $\frac{1}{4}$, $\frac{5}{16}$, $\frac{3}{8}$.
- ✓ Трубогиб $\frac{1}{2}$.
- ✓ Труборез 3-16 мм.
- ✓ Термоизоляционный защитный мат для пайки.
- ✓ Ключ разводной до 16 мм.
- ✓ Набор (например, автомобильный) торцевых, накидных и рожковых ключей (до 13 мм) и насадок для отверток.
- ✓ Комбинированный стриппер для зачистки кабелей и обжима наконечников многожильных проводов.
- ✓ Отвёртка индикаторная (стандартная) 250 v.
- ✓ Набор изолированных крестовых и плоских отвёрток для электромонтажа (ширина плоских 4...9мм).
- ✓ Ящик для инструмента с колесами модульный "2 в 1" пластмассовый.
- ✓ Очки защитные.
- ✓ Комплект защитной одежды, перчатки, обувь.
- ✓ Комплект напильников по металлу: плоские, полукруглые и круглые.
- ✓ Металлическая линейка: 300мм.
- ✓ Ножовка по металлу.
- ✓ Нож с выдвижным лезвием.
- ✓ Пассатижи.
- ✓ Круглогубцы.
- ✓ Бокорезы.
- ✓ Длинноносые плоскогубцы прямые.
- ✓ Изоляционная лента.
- ✓ Спиртовый уровень 300 мм.
- ✓ Чертилка.
- ✓ Рулетка: 3 метра.
- ✓ Кернер.
- ✓ Угольник алюминиевый.
- ✓ Набор пишущих принадлежностей, в том числе, карандаши, цветные карандаши, бумага, маркеры.
- ✓ Ножницы универсальные.
- ✓ Ветошь, губка или кисточка для обмыливания.